

Caso de éxito
Sustitución iluminación LED

Cliente: Industrial **Sector:** Alimentación

El cliente disponía en su fábrica de un **sistema de iluminación** el cual presentaba un margen de mejora importante, tanto en términos de **eficiencia** como de **calidad** en sus condiciones lumínicas.

OBJETIVOS:



Reducir el **consumo de electricidad** y la **factura asociada**



Mejorar las **condiciones de trabajo**

BENEFICIOS CLIENTES:



Ahorro eléctrico:
491 MWh/año

Ahorro de emisiones de CO₂: 183 t/año



Ahorro sobre la factura energética: 2,4%

SOLUCIÓN
EDF FENICE IBÉRICA:



Implantación de nuevas luminarias LED más eficientes en toda la fábrica y unos sistemas de control en las zonas adecuadas (regulación de flujo, detección de presencia, horario)



Incremento de potencia lumínica en toda la fábrica y de una manera especial en la zona central del almacén de producto terminado



Pay back: 4,5 años

